

800X 压差(旁通)阀 使用说明书

产品简介

本单位生产的压差(旁通)阀主要应用于空调系统供/回水之间,保证供/回水之间的压差于一固定位,提高系统能量的利用率、降低噪音、以及防止过大压差对系统设备的损坏,其主要由主阀及压差向导阀组成。

技术参数

公称通径: DN50 ~ 600mm

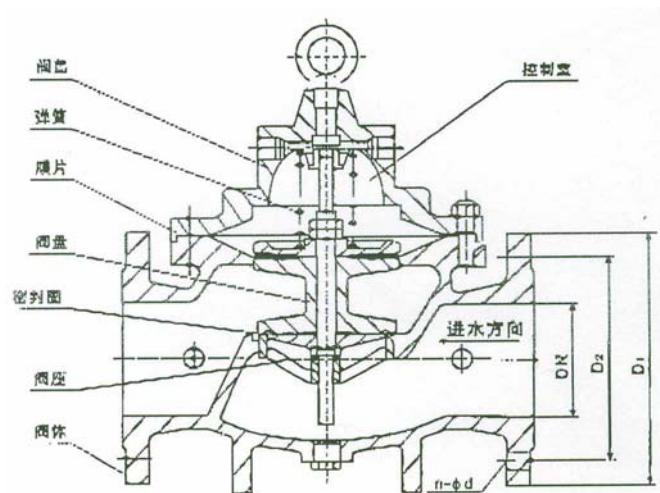
密封试验: 1.1 倍的公称压力

公称压力: 1.0/1.6Mpa

壳体试验: 1.5 倍的公称压力

工作温度: 0℃ ~ 80℃

结构简图



主要外形尺寸

公称压力 DN	D1		D2		n-φd		L	H
	1.0MPa	1.6MPa	1.0MPa	1.6MPa	1.0MPa	1.6MPa		
50	165		125		4-19		230	395
65	185		145		4-19		250	405
80	200		160		8-19		270	430
100	220		180		8-19		320	510
125	250		210		8-19		370	560
150	285		240		8-23		410	585
200	340		295		8-23	12-23	480	675
250	395	405	350	355	12-23	12-28	580	730
300	445	460	400	410	12-23	12-28	690	760
350	505	520	460	470	16-23	16-28	780	840
400	565	580	515	525	16-28	16-31	860	910
450	615	640	565	585	20-28	20-31	910	910
500	670	715	620	650	20-28	20-34	980	750
600	780	840	725	770	20-31	20-37	1100	850

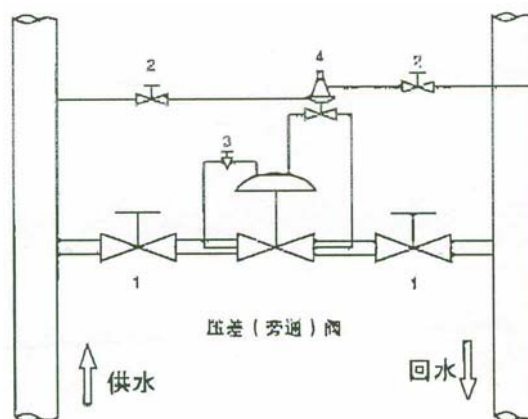
备注：法兰钻孔按 GB/T17241.6-1998 标准

引用标准

法兰连接：GB/T17241.6-1998	整体铸铁管法兰
材料：GB12225-89	通用阀门，铜合金铸件技术条件
GB12226-89	通用阀门，灰铸铁件技术条件
GB12227-89	通用阀门，球墨铸铁件技术条件
试验：ISO5208	工业用阀门 - 阀门的压力试验

安装

1. 装卸：压差（旁通）阀应小心装卸，建议用软的绳索起吊，以免损坏阀及配管，保护涂装层，阀门应小心地放落地下，不能直接落于地面。
2. 安装前的检查：在装卸到目的地后，首先按说明书上的内容检查确认，配管是否正确，连接是否可靠，运输过程中有无对阀门进行损坏，各种零件是否完整。
3. 安装前应清理管道中的杂质，检查相应的法兰应与阀门的法兰的压力等级、公称口径相一致，以保持管路的畅通。
4. 在压差（旁通）阀前后，应安装两只闸阀，以检测及维修时使用。
5. 压差向导阀之感应压力的管道应直接在供水及回水管道上，以达到能准确反映供回之间的压差，为安装使用的方便，可在感应管道上装上小球阀。



1. 闸阀 2. 小球阀 3. 针阀 4. 压差向导阀

使用

1. 使用前先检查所有的闸阀、球阀、针阀是否在全通状态。
2. 观测供回水之间的压力，根据压差值调整压差向导阀，拧开向导阀之上的顶帽，用活动扳手旋转顶部螺杆，从上往下看，顺时针旋转时压差增加，逆时针旋转时压差减小，根据所需的压差值进行旋转，当压差达到所要求时，拧上顶帽，此时压差就会保证在设定的压差值，而不论管道的压力变化如何。
3. 主阀的动作速度可由针阀进行调整，当顺时针旋转时动作减慢，当逆时针旋转时动作加快，正常情况下，针阀已设定好，而不需要进行调整。

维护

1. 应定期检查供/回水之间的压差是否在所需的范围之内。
2. 可能出现的情况。
供/回水之间的压差小于设定值：检查主阀是否被异物堵塞，造成无法关闭、检查针阀是否被完全或几乎关闭。
供/回水之间的压差大于设定值：检查出口球阀是否关闭，向导阀被异物堵塞。

修理

正常漏水、零部件损坏，操作困难，以及其它的主要缺陷应由维修人员接到失效报告后进行修理，需带各式工具至现场，关闭两端闸阀，如损坏，缺少零件需与生产商联系，附加的，有消防、政府部门必须有一个满意的修理报告。

注意事项

压差（旁通）阀不能应用于由供应商推荐范围之外，以下的警告不是所有的，但是是有所帮助的。

- A. 压差（旁通）阀不要用于高于公称压力的管道上。
- B. 压差（旁通）阀不要用于其它不合适推荐的介质上。
- C. 压差（旁通）阀不要暴露于冰冻的温度下。